ОПЕРЕЖАЯ КОНКУРЕНЦИЮ...

ADDINOL Cliptec XHS 280
Для установок по вытягиванию полимерной пленки

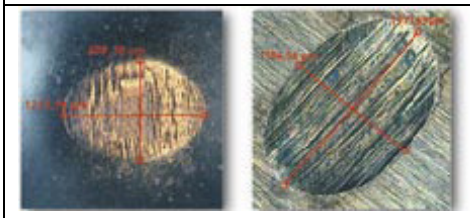
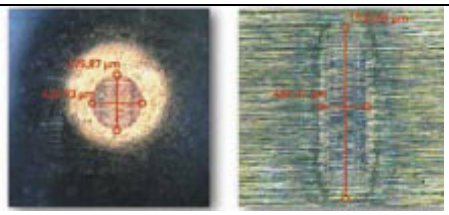
ADDINOL®
THE ART OF OIL • SINCE 1936

ADDINOL Cliptec XHS 280

Побеждает в испытаниях и на практике

ADDINOL Cliptec XHS 280 - это высокотемпературный смазочный материал с невероятными для сегодняшнего дня великолепными рабочими характеристиками.
ADDINOL Cliptec XHS 280 был разработан специально для смазки цепей TDO в автоматизированных установках по вытягиванию термопластичных полимерных пленок. И в течение целых 3 лет данный смазочный материал проходил лабораторные испытания в самых жестких условиях. Одновременно долгосрочные испытания продукта проводились на практике непосредственно в условиях промышленного производства.
После того, как ADDINOL Cliptec XHS 280 показал великолепные практические результаты, это масло получило официальный допуск от фирмы Brückner Maschinenbau GmbH - известного производителя автоматизированных линий по вытягиванию полимерных пленок.

Благодаря своим уникальным свойствам ADDINOL Cliptec XHS 280 останавливает процесс старения цепей

Специально подобранные присадки Addinol Cliptec XHS 280 позволяют даже при самых высоких давлениях надежно защищать смазываемое оборудование от износа. **Результат**: срок службы цепей скольжения и направляющих планок значительно возрастает. **Доказательство**: при проведении теста на истирание - «шар-пластина»	данный смазочный материал убедительно демонстрирует свое превосходство. При идентичных условиях проведения испытаний (продолжительность теста/давление) сферические гнезда износа в случае Addinol Cliptec XHS 280 на половину меньше, чем при использовании конкурирующего продукта, также имеющего допуск.
 *Сферические гнезда износа при использовании другого продукта-конкурента, имеющего допуск*	 **Минимальный износ – благодаря применению ADDINOL Cliptec XHS 280**

ADDINOL®
THE ART OF OIL · SINCE 1936

ADDINOL Cliptec XHS 280 – цепное масло с отличной совместимостью

Этот высокотемпературный смазочный материал великолепно совмещается со всеми гранулированными полимерами, применяемыми в современной технологии по вытягиванию пленки. Пленка из PP, PET, PS и других термопластов не страдает от соприкосновения с данным смазочным материалом. При непосредственном контакте с пленкой ADDINOL Cliptec XHS 280 не представляет для нее опасности. Смазочное масло при попадании на пленку просто стекает с нее. Внезапные разрывы пленки при	стабильности производственных параметров исключены. Процесс вытягивания пленки благодаря этому более прост в управлении и надежен. **Взгляд через микроскоп подтверждает**: смазочный материал-конкурент, взятый для сравнения, образует при контакте с полимером в последнем опасные микропоры, которые впоследствии могут повлечь за собой порыв пленки и усложнить производственный процесс. ADDINOL Cliptec XHS 280 не повреждает пленку. Таким образом, надежность и стабильность производственного процесса обеспечена.
 На фотографии видно, что контакт конкурирующего смазочного масла с полимером привел к образованию в пленке микропор. Это потенциальные точки разрыва пленки, наличие которых неизбежно приведет к необъяснимому с точки зрения технологии браку в производстве.	 **ADDINOL с помощью Cliptec XHS 280 решил эту проблему для своих клиентов.**

ADDINOL Cliptec XHS 280 является физиологически безопасным продуктом

Addinol Cliptec XHS 280 специально разработан для производства полимерной упаковочной пленки для различных пищевых продуктов, он классифицирован в соответствии с NSF H2, HX-2. Cliptec XHS 280 официально зарегистрирован под номером 135 634. Таким образом, физиологическая безопасность Addinol Cliptec XHS 280 подтверждена.	**ADDINOL Cliptec XHS 280** **NSF H2, HX-2**

ADDINOL®
THE ART OF OIL · SINCE 1936

ADDINOL Cliptec XHS 280 – настоящий чистюля

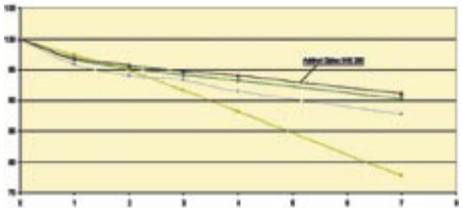
Данное утверждение с полным правом можно отнести к этому смазочному материалу, поскольку Addinol Cliptec XHS 280 образует значительно меньше осадка; мало того - он резко уменьшает количество уже имеющихся отложений. Засорение точек смазки, смазываемых узлов, маслораздаточных колонок, систем распределения смазочного материала и трубопроводов подачи смазки будет предотвращено при соответствующем контроле за состоянием масла и правильном обслуживании оборудования.	ADDINOL Cliptec XHS 280 не образует отложений на звеньях цепи, что в противном случае привело бы к коксованию и образованию больших отложений масляного осадка. **Итог**: благодаря использованию этого масла можно сократить объем дорогостоящих мероприятий по очистке оборудования. Значительно уменьшаются расходы на обслуживание оборудования…
Тест Panel Cooker, позволяющий в лабораторных условиях определить количество образующегося осадка, доказывает: Испытания любого высокотемпературного смазочного материала в условиях повышенной температуры при 240°C в течение более 48 часов не может не выявить характеристики исследуемого продукта относительно образования осадков. В сравнении с конкурирующими продуктами ADDINOL Cliptec XHS 280 убедительно демонстрирует свое превосходство.	

Продукты – конкуренты, имеющие допуски *Другие смазочные материалы, имеющие допуски, образуют лакообразные отложения – нагар и отчетливо видимые осадки*	**ADDINOL Cliptec XHS 280** Минимальные отложения при использовании ADDINOL Cliptec XHS 280

Практика подтверждает:

 Эксплуатация имеющих допуски конкурирующих смазочных материалов в течение менее 3000 часов вызывает появление на поверхностях оборудования черного налета на звеньях и узлах цепных зажимов.	 В отличие от указанных продуктов, длительная - более 4800 часов – эксплуатация ADDINOL Cliptec XHS 280 не приводит к образованию отложений и загрязнений.

ADDINOL Cliptec XHS 280 – бегун на длинные дистанции

Специально подобранные присадки защищают Addinol Cliptec XHS 280 от окисления и таким образом от преждевременного старения. Addinol Cliptec XHS 280 создан на основе насыщенных эфиров и поэтому обладает экстремально высокой антиокислительной стабильностью. Он может работать в течение значительно более длительного времени, чем другие аналогичные продукты, постоянно обеспечивая при этом максимальную мощность. ADDINOL Cliptec XHS 280 обеспечивает смазку значительно лучше, чем предлагаемые на рынке смазочных материалов продукты от других производителей.	Потери на испарение при сильном каталитическим влиянии, при температуре 204 °C, в течение более 168 часов эксплуатации. **Тест «лодочка» – определение изменения веса смазочного материала при его работе в течение 7 дней.**  По оси X - продолжительность проведения испытаний, указанная в днях. По оси Y – остаточный вес высокотемпературного масла для смазки цепей.

ADDINOL®
THE ART OF OIL • SINCE 1936

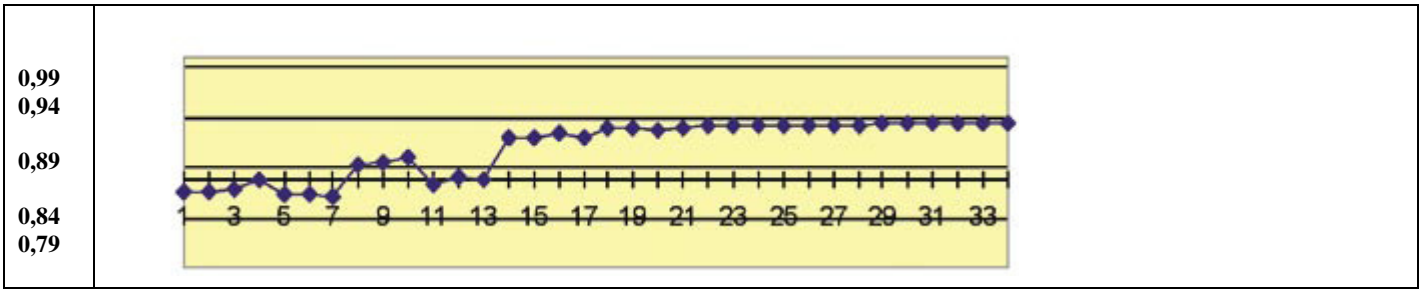
ADDINOL Cliptec XHS 280 – преимущества использования

Расход масла находится в прямой зависимости от скорости движения цепи, температуры процесса и параметров обрабатываемой пленки. При использовании ADDINOL Cliptec XHS 280 расход масла низок, поскольку этот смазочный материал обладает особо высокой термической стабильностью. Потери на испарение – минимальны! Для дальнейшей обработки полимера дополнительным плюсом является и крайне низкая концентрация паров данного смазочного материала -	благодаря крайне низким потерям на испарение атмосфера печи практически не загрязняется парами масла. Использование данного смазочного материала позволяет достаточно просто металлизировать такие материалы, как BOPP / BOPPK, POPA и BOPET. Крайне низкие потери на испарение ADDINOL Cliptec XHS 280 означают уменьшение нагрузки на окружающую среду.

ADDINOL Cliptec XHS 280 – очисти, замени, продолжи работать

Переход на ADDINOL Cliptec XHS 280 достаточно прост. Как правило, достаточно провести очистку системы смазки оборудования с использованием небольшого количества ADDINOL Chain System Cleaner BR. Затем заполнить систему ADDINOL Cliptec XHS 280 – и можно продолжить производственный процесс.	Экономический эффект будет заметен сразу – потому что непосредственно после перехода на **Cliptec XHS 280** возрастут эффективность оборудования и рентабельность производства. Один пример из практики позволяет наглядно убедиться в существенной разнице по экономическим показателям при применении ADDINOL Cliptec XHS 280 и его конкурентов. **Тип оборудования**: - Sequential Bioriented Thermoplast Line Место нахождения: - Южная Европа.

Удельная производительность линии по непрерывному вытягиванию термопластичной пленки



По оси X – продолжительность производства - период производства (указан в месяцах)
По оси Y – удельная производительность*
*удельная производительность = (up time – downtime) / up time.

1- 7 месяцы: применение смазочного материала, имеющего допуск	7. месяц: - первые улучшения после очистки с применением ADDINOL Chain System Cleaner BR	13. месяц: повторная очистка с применением ADDINOL Chain System Cleaner BR и переход на ADDINOL Cliptec XHS 280	13.-33. месяцы эксплуатации оборудования: существенный рост производительности, и сохранение этого значения на постоянном высоком уровне

ADDINOL®
THE ART OF OIL · SINCE 1936

ОПЕРЕЖАЯ КОНКУРЕНТОВ

ADDINOL Cliptec XHS 280
разработан для линий по непрерывному вытягиванию пленки

Ваш продукт – полимерная пленка высочайшего качества

Ваш технологический партнер - ведущий производитель оборудования по вытягиванию термопластичных полимеров.

Ваши условия производства – более 500 метров пленки в минуту при ширине полотна полимера до 10 метров, производимой в режиме «non-stopp». Постоянный высочайший уровень качества продукции и производительности оборудования - и все это – точно в срок. Цепь TDO является главным элементом любой установки по вытягиванию пленки. При общей длине, достигающей 200 метров, и при температуре до 230 º С такие цепи работают со скоростью до 550 м/мин.
Требования, предъявляемые к цепям TDO и к применяемым смазочным материалам, крайне жесткие.

Ваш риск – выбор смазочного материала – и этот выбор является определяющим для продолжительности эксплуатации транспортирующей цепи и стоимости расходов по обслуживанию. Некоторые смазочные материалы недостаточно стабильны по отношению к высоким температурам. Следствием неправильного выбора смазочного материала являются отложения, которые приведут к забиванию трубопроводов подачи смазочных материалов, повышенному износу и простоям всей установки в целом. Расходы на демонтаж, чистку, промывание системы смазки или, что гораздо хуже, замену самой цепи представляют собой гигантские суммы.

Ваше преимущество на с трудом завоеванном рынке -
ADDINOL Cliptec XHS 280 – современное, высокотемпературное, цепное масло, разработанное специально для линий по непрерывному вытягиванию пленки.
Благодаря ADDINOL Cliptec XHS 280 Вы - победитель в вопросах управления производственными затратами и надежности производственного процесса.

ADDINOL®
THE ART OF OIL · SINCE 1936

ADDINOL The Art of Oil Since 1936

- Высокомощные смазочные продукты с маркой «Made in Germany».
- Know-how и высокая компетенция, начиная с 1936
- ведущий производитель в области развития и исследований
- высокомощные смазочные материалы производства **ADDINOL** Вам предложат в любом уголке мира - доступны в любом уголке мира.

Deutscher Akkreditierungs Rat

DAC-PL-0415-05-20

QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM

DQS-zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000 Reg.-Nr. DE-000979QM

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

ADDINOL Lube Oil GmbH
High-Performance Lubricants

Sterbecker Str. 3a D-58579 Schalksmühle

Telefon: + 49 (0) 23 51/ 665 385

Fax: +49 (0) 23 51/ 665 381

industry@addinol.de

Am Haupttor, D-06237 Leuna

Telefon: + 49 (0) 34 61/ 845-201

Fax: +49 (0) 34 61/845-555

www.addinol.de

ADDINOL THE ART OF OIL • SINCE 1936